

Montering & skötsel

# Stänkpanel Glas

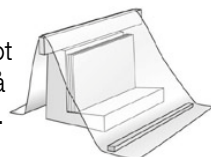


# Till dig som monterar

Vi hoppas att du kommer att bli nöjd med din nya stänkpanel från LG Collection. Dessa anvisningar är till hjälp vid montering av stänkpaneler i glas. Felaktig hantering av skivorna kan avsevärt förkorta skivornas livslängd. Om monteringen inte utförts enligt dessa anvisningar, gäller inte garantin. Läs därför igenom anvisningarna noga.

## Innan du börjar

- Packa upp din panel direkt när godset anländer.
- Kontrollera innan signering att godset inte är transportskadat.
- Kontrollera att panelen är tillverkad enligt beställning och titta också efter dolda transportskador. En dold transportskada måste anmälas inom fem dagar från mottagandet. Varorna får inte ha flyttats från ursprunglig leveransadress. Anmäl transportskada till LG Collection om transport skett med Schenker, annars direkt till transportören.
- Glas ska alltid förvaras stående. Det ska lagras vinkelrätt mot underlaget, som ska vara torrt och mjukt. Glas ska lagras så att inte fukt kan sugas upp mellan glasen och orsaka skada. Vid lagring utomhus ska glas utan undantag skyddas mot solljus, vatten, cementdamm, svettssprut och sprut från vinkelslip.



Det förpackningsmaterial vi använder kan deponeras, komposteras eller förbrännas i godkänd anläggning för industriell förbränning. LG Collection är ansluten till FTI-registret.

**LÄS**

hela anvisningen  
innan du börjar!

## OBS!

Förbered monteringen genom att kontrollera att alla mått stämmer mot ritning av kök och skiva. Skulle det inte stämma, kontakta återförsäljaren direkt. Glas som härdat kan inte efterbearbetas. Det är därför nödvändigt att skivan mäts upp mycket noggrant vid beställning. Monterad skiva anses som godkänd skiva och går inte att reklamera.

## Materialet

Stänkpaneler i glas från LG Collection tillverkas av glas med låg järnhalt vilket ger ett så klart glas som möjligt, utan den för glas karakteristiska gröna färgen. Detta för att få en så bra färgåtergivning som möjligt. Glasets egenskaper gör dock att färgen på prover och bilder kan skilja mot slutgiltigt resultat.

För att glas ska bli härdat hettas det upp till ca 620 grader under tillverkningen och kyls därefter hastigt ner. Denna process gör glaset fyra till fem gånger starkare än ohärdat glas. Härdat glas kallas även för säkerhetsglas. Skulle härdat glas gå sönder faller det isär i småbitar och inte i stora farliga skärvor.

Skivor av glas är generellt tåliga för slag mot ytan men känsliga för slag mot kanten. Vid härdning av glasskivor kan det uppkomma värmepunkter i glasytan. Dessa värmepunkter är en naturlig del av härdprocessen och kan inte ligga till grund för reklamation.

Glas tål normalt heta kärl upp till 180 grader. Att skära med kniv skall man inte göra direkt mot glasytan.

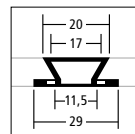
# Montering stänkpanel

Stänkpanelen som tillverkas av 6 mm härdat glas monteras enligt följande alternativ. Säkerställ att väggen där stänkpanelen ska placeras är jämn och fri från vassa utstickande föremål, exempelvis skruvskallar eller gammalt putsbruk mm.



## Stänkpanel med förberedda borrhål för infästningspunkter:

Placera de medlevererade gummibussningarna i de förborrade hålen. Skruva stänkpanelen på väggen med den medlevererade skruven alternativt annan skruv om väggens uppbyggnad kräver det. Lämna ca 2 mm spalt mellan bänkskiva och stänkpanel vilken tätas med Syrafritt Silicon.



*Borring för glas infästning punkter helt i nivå med yta. inkl. fästknapp*

## Stänkpanel utan förberedd infästning:

Stänkpanel utan förberedd infästning från fabrik monteras av kunden genom att skivan limmas mot vägg med syrafritt Silicon eller med eventuella egna lister. Lämna ca 2 mm spalt mellan bänkskivan och stänkpanelen vilken tätas med Syrafritt Silicon.

# Skötsel & underhåll

## Värme

Termiskt härdat glas tål mycket värme, ca 180°C. Men var försiktig med grytor och stekpannor som tas från spisen och låt dem inte stå mot stänkpanelen eftersom dessa kan ha en temperatur ända upp till 350°C.

## Fukt

Vatten skadar inte glasytan på något sätt. Men för att undvika skada är det viktigt att undvika att vatten står kvar längs skarvar och kanter.



Garantin täcker inte skada som uppkommit genom inträngning av fukt. Låt därför inte vatten ligga kvar, utan torka så snart som möjligt.

# Rengöring

Den första rengöringen av glas efter byggets avslut ska alltid utföras med rikligt med vatten. Detta för att undvika repor orsakade av damm, sand och betongstänk. Den normala rengöringen görs lättast med en trasa, borste eller gummiskrapa. Tvätta med varmt vatten, tillsätt en tesked såpa eller motsvarande per liter vatten.

Skivor av klarglas ska rengöras med mildt rengöringsmedel och trasa eller gummiskrapa. Metallskrapor ska inte användas till rengöring av härdat glas då de kan ge upphov till repor.

## Rengöring av termiskt härdat glas

Rengöring av termiskt härdat glas kräver speciell omsorg. Glasytan kan i motsats till vanligt floatglas och som en konsekvens av härdningsprocessen ha så kallade "pick-up" i ytan. Dessa består av små glaspartiklar som efter uppvärmningen blir en del av glasytan. För att rengöra en sådan yta ska man använda en metod som inte "hugger" loss partiklarna från ytan och därigenom orsakar repning. Det är känt att stålskrapor hugger loss partiklarna från glasytan. Verktyg som är mjukare till exempel gummiskrapor och tygtrasor ska därför användas.

## Stålskrapor ska **aldrig** användas på någon typ av glas

Man ska inte använda rengöringsmedel som innehåller fluorväte eller fosforsyror eftersom dessa verkar korrosivt på glas. Man ska heller inte göra rent glas i direkt solljus. Slipande rengöringsmedel, pulverbaserade rengöringsmedel, skurpulver eller andra starka material ska aldrig användas för att göra rent fönster eller andra glasprodukter. En del tejp eller lim kan fläcka eller skada glasytor. Undvik att använda sådana material såvida de inte går lätt att avlägsna.



## Målarfärg på glas

För att få bort enstaka färgfläckar på glas använder man normalt rakblad. Rakblad kan orsaka repor i vanligt floatglas (som nämnts ovan ska de aldrig användas på härdat glas). Därför bör man istället använda lösningsmedel eller borttagningsmedel för graffiti för att försäkra sig om att inte skada glaset. Ifall ett rakblad ska användas kan risken för skador reduceras genom att se till att bladet är skarpt och fritt från skador och att bladets vinkel mot glaset inte överstiger 30°.

# Garanti

LG Collection lämnar fem års garanti mot material- och tillverkningsfel under förutsättning att dessa anvisningar för hantering, montering, skötsel och underhåll följs.

Om det finns några skador som faller under vår garanti, ska det snarast anmälas till vår återförsäljare. Anmärkningar på utförande måste göras innan skivan börjar monteras. Monterade skivor betraktas alltid som godkända vid monterings början. Eventuella skador i form av repor, avskavningar eller slagmärken anses då vara monterings-skador, som inte omfattas av vår garanti.

Garantin täcker inte skada som uppkommit genom inträngning av fukt.

Skivor får endast returneras efter överenskommelse och ska emballeras väl. Vid retur räknas kund som varuavsändare och ansvarar därmed för korrekt emballering av returgodset.

LG Collection ansvarar inte för demontering och montering av ny skiva.

Vid härdning av glasskivor kan det uppkomma värmepunkter i glasytan. Dessa värmepunkter är en naturlig del av härdprocessen och kan inte ligga till grund för reklamation.



[www.lgcoll.se](http://www.lgcoll.se)

LG Collection är en del av Pelly Group